

Especificações Técnicas

Contêiner para Resíduos de

Fibra Óptica FTTH



Sumário

1 – Introdução	3
2 – Descrição	3
3 – Materiais e Construção	3
4 – Propriedades Técnicas	3
5 – Características Gerais	3
6 – Embalagem e Apresentação	3

CONTÊINER PARA RESÍDUOS DE FIBRA ÓPTICA FTTH – Especificações Técnicas

1 – Introdução

Unidade projetada para a coleta e eliminação segura de resíduos de fibra óptica gerados durante tarefas de corte, emenda e preparação de cabos.

Garante um ambiente de trabalho limpo e seguro.

2 – Descrição

Sua estrutura interna possui um compartimento selado que evita a dispersão acidental de fragmentos de fibra, reduzindo riscos para o operador.

Dispõe de tampa rosqueável com trava de segurança e sistema de retenção de resíduos por meio de espuma absorvente interna.

O design compacto permite seu transporte em bolsas de ferramentas ou mochilas técnicas, adaptando-se a diferentes ambientes de trabalho.

3 – Materiais e Construção

Componente	Descrição
Material principal	Polipropileno (PP) de alta densidade
Propriedades	Material não condutor com paredes espessas e base estável
Sistema interno	Espuma absorvente de retenção

4 – Propriedades Técnicas

Propriedade	Valor
Capacidade aproximada	200 ml
Tipo de tampa	Rosqueável com trava de segurança
Design	Compacto, de base estável
Reutilização	Apto mediante limpeza adequada

5 – Características Gerais

- Estrutura selada que evita a dispersão de fibras.
- Trava de segurança para impedir aberturas acidentais.
- Material resistente e não condutor.
- Uso seguro em campo ou laboratório.
- Cumpre com as normas de manipulação segura de fragmentos de vidro e materiais perfurocortantes.

6 – Embalagem e Apresentação

- Apresentação individual.
- Embalado em sacos plásticos protetores e acondicionado em caixas de papelão ou plásticas.
- Cumpre com a legislação argentina vigente para comercialização de materiais técnicos.