

Especificaciones Técnicas Herramienta para Abrazaderas Metálicas



Corte Manual



Corte Automático

Índice

1 – Introducción	3
2 – Descripción	3
3 – Características	3
3.1 – Corte Manual	3
3.2 – Corte Automático	3
4 – Materiales	4
5 – Propiedades Mecánicas	4
6 – Embalaje y Presentación	4

HERRAMIENTA PARA ABRAZADERAS METÁLICAS –

Especificaciones Técnicas

1 – Introducción

Este documento presenta las especificaciones técnicas de las Herramientas para Abrazaderas Metálicas de BI Connections, diseñadas para la tensión y corte de precintos autolock de acero inoxidable en entornos industriales.

Disponibles en versiones de corte manual y corte automático, ambas garantizan precisión, durabilidad y seguridad en aplicaciones de montaje y fijación.

2 – Descripción

Las herramientas están fabricadas con acero de alta resistencia y materiales duraderos, ofreciendo un desempeño confiable en la instalación de abrazaderas metálicas en sectores como telecomunicaciones, energía, construcción y sistemas de tuberías.

La versión manual permite realizar cortes y tensiones controladas, mientras que la versión automática incorpora un sistema de accionamiento que agiliza el proceso, brindando mayor comodidad y uniformidad en cada operación.

3 – Características

3.1 – Corte Manual

- Fabricada en acero de alta resistencia.
- Diseñada para tensión y corte de precintos autolock de acero inoxidable.
- Compatible con precintos de 4.6 mm a 8 mm de ancho y de 0.25 mm a 0.4 mm de espesor.
- Capacidad de tensión máxima: 3 kN.
- Cuchilla templada con dureza de 62 HRC.
- Alta resistencia a la corrosión y temperatura.
- Dimensiones: 21 cm (largo) × 12 cm (ancho) × 21 cm (alto).
- Peso: 0.5 kg.
- Diseño ergonómico, ligero y de bajo mantenimiento.
- Ideal para uso en instalaciones eléctricas, telecomunicaciones y sistemas de tuberías.

3.2 – Corte Automático

- Fabricada con aleación de aluminio y acero de alta resistencia.
- Permite la tensión y corte automático de precintos de acero inoxidable.
- Aporta una operación rápida, precisa y cómoda.
- Diseñada para trabajos de alta frecuencia en entornos industriales.
- Compatible con sistemas eléctricos, de telecomunicaciones, publicidad y montaje estructural.
- Asegura resultados uniformes y duraderos, reduciendo el esfuerzo del operador.

4 – Materiales

Versión	Material principal
Corte manual	Acero de alta resistencia
Corte automático	Aleación de aluminio y acero reforzado

5 – Propiedades Mecánicas

Propiedad	Valor aproximado
Capacidad de tensión (manual)	3 kN
Dureza de cuchilla (manual)	62 HRC
Peso (manual)	0.5 kg
Modo de operación (automático)	Automático
Resistencia a la corrosión	Alta
Temperatura de trabajo	Hasta 600 °C

6 – Embalaje y Presentación

Las herramientas se entregan en empaques individuales, acompañadas de manual de uso y mantenimiento.

Cada unidad es sometida a pruebas de calidad y calibración, asegurando precisión y rendimiento prolongado en condiciones de trabajo exigentes.