

Especificaciones Técnicas Herramienta Manual de Alta Resistencia



Modelo 25 mm



Modelo 32 mm

Índice

1 - Introducción	3
2 - Descripción	3
3 - Características	3
3.1 - Características Generales.....	3
3.2 - Material	3
3.3 - Propiedades Mecánicas	3
4 - Dimensiones Disponibles.....	4
5 - Embalaje y Presentación	4

HERRAMIENTA MANUAL DE ALTA RESISTENCIA PARA FLEJES – Especificaciones Técnicas

1 – Introducción

El presente documento detalla las especificaciones técnicas de la Herramienta Manual de Alta Resistencia para Flejes de BI Connections, diseñada para operaciones de tensión y corte de flejes metálicos con precisión, durabilidad y seguridad en entornos industriales exigentes.

2 – Descripción

La Herramienta Manual de Alta Resistencia está fabricada en acero al carbono y ha sido desarrollada para garantizar un rendimiento constante en tareas de sujeción y tensado de flejes de acero inoxidable.

Posee una estructura robusta que permite realizar cortes limpios y un sistema de tensión eficiente, adaptado a diferentes anchos de fleje.

Está disponible en dos versiones:

- Una compatible con flejes de 8 mm a 25 mm de ancho y hasta 1 mm de espesor.
- Otra compatible con flejes de 8 mm a 32 mm de ancho y hasta 1.2 mm de espesor.

Su sistema mecánico permite realizar hasta 3000 ciclos de trabajo sin desgaste significativo de la cuchilla, asegurando una larga vida útil y mantenimiento reducido.

El diseño ergonómico facilita el uso prolongado y garantiza precisión en cada aplicación.

3 – Características

3.1 – Características Generales

- Cuerpo de acero al carbono de alta resistencia.
- Diseño ergonómico para operación manual prolongada.
- Sistema de corte con cuchilla templada de 60–62 HRC.
- Permite tensión máxima de 9.6 kN en el modelo de 25 mm y 15 kN en el de 32 mm.
- Compatible con flejes de acero inoxidable.
- Eficiencia garantizada en ambientes industriales exigentes.
- Peso aproximado de 1.8 kg.

3.2 – Material

Acero al carbono de alta resistencia.

Cuchilla templada con dureza entre 60–62 HRC, asegurando una vida útil prolongada incluso bajo uso intensivo.

3.3 – Propiedades Mecánicas

Propiedades	Valor aproximado
Tensión máxima (modelo 25 mm)	9.6 kN
Tensión máxima (modelo 32 mm)	15 kN

Dureza de la cuchilla	60-62 HRC
Ciclos de trabajo sin desgaste	3000

4 - Dimensiones Disponibles

Modelo	Ancho compatible (mm)	Espesor compatible (mm)	Peso (kg)	Largo total (cm)
Modelo 25 mm	8 - 25	Hasta 1.0	1.8	20
Modelo 32 mm	8 - 32	Hasta 1.2	1.8	20

5 - Embalaje y Presentación

Las herramientas se entregan en empaques individuales, con manual de uso y calibración. Cada unidad es verificada bajo control de calidad para garantizar su precisión y funcionamiento óptimo.

Recomendada para aplicaciones en instalaciones eléctricas, telecomunicaciones, tuberías y sistemas industriales donde se requiera un tensado confiable y duradero.